

KALIBRY, KROUŽKY, MĚRKY

V naší nabídce najdete sortiment jednostranných a dvoustranných válečkových kalibrů, mezních trnů plochých, třmenových kalibrů jednostranných, mezních závitových kalibrů jednostranných a oboustranných, mezních závitových třmenových kalibrů a porovnávacích trnů, apod.

Dodáváme koncové měrky ocelové, karbidové i keramické ve všech třídách přesnosti a v různých cenových hladinách. V sortimentu jsou i speciální měrky úhlové, válečkové, jakož i průměrné válce pro kontrolu kolmosti.



Dodáváme i nestandardní měřidla např. pro závit trubkový G, witworthův W, trapézový Tr, americký UNF a ACME, oblý Rd, pancéřový Pz apod. Ceny nestandardních měřidel jsou řádově o 30 až 50 % vyšší. Hodnoty kalibrů jsou udány na rukojeti měřidla. Při objednávce kalibrů je třeba specifikovat třídu přesnosti, popřípadě toleranci a udat zda jde o jednostranný či dvoustranný typ, s dobrou a zmetkovou stranou atd.

Provedení:

- Rozměry dle DIN 2245, 2246, 2247
- Přesnost dle DIN 7162, 7164
- Pro rozsah 0,5-65 mm oboustranné
- Nad 65 mm jednostranné
- Standardní uložení H7
- Jiná uložení a rozměry na poptávku
- Balení: v olejovém papíře



Jmenovitý rozměr mm	Obj. č.	Jmenovitý rozměr mm	Obj. č.	Jmenovitý rozměr mm	Obj. č.
2	0637 103	20	0637 126	47	0637 151
2,2	0637 104	21	0637 127	48	0637 152
2,5	0637 105	22	0637 128	50	0637 154
2,8	0637 106	23	0637 129	52	0637 155
3	0637 107	24	0637 130	55	0637 156
3,5	0637 108	25	0637 131	58	0637 157
4	0637 108	26	0637 132	60	0637 158
4,5	0637 110	27	0637 133	62	0637 159
5	0637 111	28	0637 134	65	0637 160
6	0637 112	30	0637 135	68	0637 161
7	0637 113	32	0637 136	70	0637 162
8	0637 114	33	0637 137	72	0637 163
9	0637 115	34	0637 138	75	0637 164
10	0637 116	35	0637 139	78	0637 165
11	0637 117	36	0637 140	80	0637 166
12	0637 118	37	0637 141	82	0637 167
13	0637 119	38	0637 142	85	0637 168
14	0637 120	40	0637 144	88	0637 169
15	0637 121	42	0637 146	90	0637 170
16	0637 122	43	0637 147	92	0637 171
17	0637 123	44	0637 148	95	0637 172
18	0637 124	45	0637 149	98	0637 173
19	0637 125	46	0637 150	100	0637 174

Na poptávku:

- válečkové kalibry v meziozměrech a s uvedením číselných tolerancí
- válečkové kalibry dle dodané výkresové dokumentace
- válečkové kalibry jmenovitých hodnot od 165 mm do 250 mm

V našem sortimentu najdete dále tyto položky :

Ploché kalibry

- 1040 oboustranné, kované, pro jmenovitý rozměr od 8 mm do 100 mm
- 1041 jednostranné, kované, pro jmenovitý rozměr nad 100 mm do 200 mm
- 1041 jednostranné, kalená ocel, pro jmenovitý rozměr nad 200 mm do 500 mm

Pevné odpichy s rovnoběžnými funkčními plochami

Délka měřky od 25 mm až do 1475 mm

Pevné odpichy s kulovými funkčními plochami

Délka měřky od 25 mm až do 1975 mm

Drážkové kalibry

Jmenovité rozměry od 1 mm do 150 mm

Kalibry na drážky na hřídeli

Pro kontrolu rozměru drážky, hloubky a soustřednosti drážky na hřídeli
Držák kalibru pro \varnothing hřídele 10-330 mm
Pro šířku drážky 3-70 mm

Kalibry na drážky v náboji

Držák kalibru pro \varnothing hřídele 10-330 mm
Pro šířku drážky 3-70 mm

Čtyřhranné hladké kalibry

Rozměr 2 mm až 70 mm

TŘMENOVÉ KALIBRY OBOUSTRANNÉ 0643

Třmenové kalibry dodáváme i v provedení dle ČSN 25 3182 jednostranné pro rozměry od 3 mm do 500 mm. Rozměry nad 500 mm na poptávku. Třmenové kalibry jednostranné na zápichy dle ČSN 25 3185 dodáváme pro rozměry od 3 mm do 300 mm. Dále jsou v našem sortimentu třmenové kalibry jednostranné - kované dle DIN 2231 pro rozměry od 2 mm do 214 mm.

Provedení:

- Kovaná ocel
- Rozměry dle DIN 2230
- Přesnost dle DIN 7162, 7163
- Funkční plochy tvrdokov
- Rozsah 3 až 100 mm
- V objednávce nutno uložení
- Jiná uložení a rozměry na poptávku
- Balení: v olejovém papíře



Jmenovitý rozměr mm	Obj. č.	Jmenovitý rozměr mm	Obj. č.	Jmenovitý rozměr mm	Obj. č.
3	0643 111	22	0643 132	48	0643 153
3,5	0643 112	23	0643 133	50	0643 154
4	0643 113	24	0643 134	52	0643 155
4,5	0643 114	25	0643 135	55	0643 156
5	0643 115	26	0643 136	58	0643 157
6	0643 116	27	0643 137	60	0643 158
7	0643 117	28	0643 138	62	0643 159
8	0643 118	30	0643 139	65	0643 160
9	0643 119	32	0643 140	68	0643 161
10	0643 120	33	0643 141	70	0643 162
11	0643 121	34	0643 142	72	0643 163
12	0643 122	35	0643 143	75	0643 164
13	0643 123	36	0643 144	78	0643 165
14	0643 124	37	0643 145	80	0643 166
15	0643 125	38	0643 146	82	0643 167
16	0643 126	40	0643 147	85	0643 168
17	0643 127	42	0643 148	88	0643 169
18	0643 128	44	0643 149	90	0643 170
19	0643 129	45	0643 150	92	0643 171
20	0643 130	46	0643 151	95	0643 172
21	0643 131	47	0643 152	98	0643 173
				100	0643 174

Provedení:

- Speciální litina
- Jeden pevný a dva nastavitelné měřicí doteky
- Při objednávce uveďte uložení
- Jiná uložení a rozměry na poptávku
- Baleno jednotlivě



Rozsah mm	Obj. č.	Rozsah mm	Obj. č.	Rozsah mm	Obj. č.
6-13	0649 202	57-64	0649 210	108-114	0649 218
13-19	0649 203	64-70	0649 211	114-120	0649 219
19-25	0649 204	70-76	0649 212	120-127	0649 220
25-32	0649 205	76-82	0649 213	127-133	0649 221
32-38	0649 206	82-89	0649 214	133-14	0649 222
38-45	0649 207	89-95	0649 215	140-146	0649 223
45-51	0649 208	95-102	0649 216	146-152	0649 224

TŘMENY NASTAVITELNÉ 0650

Provedení:

- Třmen ze speciálního lehkého kovu
- Měřicí plochy tvrdokov
- Nastavitelný pevný dotek
- Centrovací a zvedací přípravek
- Bez úchylkoměru
- Izolace držáku
- Jiná uložení a rozměry na poptávku
- Baleno jednotlivě



Rozsah mm	Obj. č.	Rozsah mm	Obj. č.	Rozsah mm	Obj. č.
0-25	15x15	0650 101	250-300	40x18	0650 108
25-50	15x15	0650 102	300-350	40x18	0650 109
50-75	15x15	0650 103	350-400	40x18	0650 110
75-100	15x15	0650 104	400-450	40x18	0650 111
100-150	40x18	0650 105	450-500	40x18	0650 112
150-200	40x18	0650 106	500-550	40x18	0650 113
200-250	40x18	0650 107			

NASTAVOVACÍ KROUŽKY 0656

Nastavovací kroužky dodáváme také v provedeních pro výstružníky do 100 mm, jako nastavovací etalon pro pneumatická měřidla do 315 mm, a také v provedení zmetková strana.

Provedení:

- Speciální ocel
- Dle DIN 2250-1
- Třída C
- Pro nastavení měřidel vnitřních rozměrů
- Další rozměry a třídy na přání
- Balení: v olejovém papíře



Jmenovitý rozměr mm	Obj. č.	Jmenovitý rozměr mm	Obj. č.	Jmenovitý rozměr mm	Obj. č.
3,5	0656 310	34	0656 340	95	0656 370
4	0656 311	35	0656 341	98	0656 371
4,5	0656 312	36	0656 342	100	0656 372
5	0656 313	37	0656 343	105	0656 373
6	0656 314	38	0656 344	110	0656 374
7	0656 315	40	0656 345	115	0656 375
8	0656 316	42	0656 346	120	0656 376
9	0656 317	44	0656 347	125	0656 377
10	0656 318	45	0656 348	130	0656 378
11	0656 319	46	0656 349	135	0656 379
12	0656 320	47	0656 350	140	0656 380
13	0656 321	48	0656 351	145	0656 381
14	0656 322	50	0656 352	150	0656 382
15	0656 323	52	0656 353	155	0656 383
16	0656 324	55	0656 354	160	0656 384
17	0656 325	58	0656 355	165	0656 385
18	0656 326	60	0656 356	170	0656 386
19	0656 327	62	0656 357	175	0656 387
20	0656 328	65	0656 358	180	0656 388
21	0656 329	68	0656 359	185	0656 389
22	0656 330	70	0656 360	190	0656 390
23	0656 331	72	0656 361	195	0656 391
24	0656 332	75	0656 362	200	0656 392
25	0656 333	78	0656 363	210	0656 393
26	0656 334	80	0656 364	220	0656 394
27	0656 335	82	0656 365	230	0656 395
28	0656 336	85	0656 366	240	0656 396
30	0656 337	88	0656 367	250	0656 397
32	0656 338	90	0656 368	260	0656 398
33	0656 339	92	0656 369	270	0656 399

Nastavovací kroužky Bowers jsou vyráběny z tvrzené, ořezané, měřkové oceli, jemně lapované s vyznačenou hodnotou. Jsou vždy dodávány s certifikátem NAMAS.

Charakteristika:

- Dodávány v rozsahu 1-300 mm.
Vyrobeny z tvrzené oceli.
- Vždy s certifikátem NAMAS.
- Nestandardní rozměry včetně certifikátu NAMAS na přání zákazníka.
- Dodávány ve třech třídách přesnosti, možno i pro laboratoře s hodnotou v 0,1 mikrometru.



Pro digitální dutinoměry Holecmatic, BS II a mechanické ER.

Obj. číslo	Průměr
BWR010M	1.0mm
BWR020M	1.30mm
BWR030M	1.75mm
BWR040M	2.50mm
BWR050M	4.00mm
BWR060M	5.00mm
BWR070M	8.00mm
BWR080M	12.50mm
BWR090M	20.00mm
BWR0100M	30.00mm
BWR0110M	42.50mm
BWR0130M	62.50mm
BWR0150M	87.50mm
BWR0170M	112.50mm
BWR0180M	137.50mm
BWR0190M	162.50mm
BWR0200M	187.50mm
BWR0210M	212.50mm
BWR0220M	237.50mm
BWR0230M	262.50mm
BWR0240M	287.50mm

Jiné než uvedené rozměry a hodnoty v inch dodáváme na přání.

Pro přesné digitální dutinoměry Superbore

Obj. číslo	Průměr
ELR0001	1.0mm
ELR0002	1.30mm
ELR0003	1.75mm
ELR0004	2.50mm
ELR0005	4.00mm
ELR0006	5.00mm
ELR0007	8.00mm
ELR0008	12.00mm
ELR0009	16.00mm
ELR0010	18.00mm
ELR0011	24.00mm
ELR0012	30.00mm
ELR0013	38.00mm
ELR0014	46.00mm
ELR0015	55.00mm
ELR0016	65.00mm
ELR0017	75.00mm
ELR0018	85.00mm
ELR0019	95.00mm
ELR0020	100.00mm
ELR0021	120.00mm
ELR0022	140.00mm
ELR0023	160.00mm
ELR0024	180.00mm
ELR0025	200.00mm
ELR0039	220.00mm
ELR0040	240.00mm
ELR0041	260.00mm
ELR0042	280.00mm
ELR0043	300.00mm

ZÁVITOVÉ KALIBRY METRICKÉ 0658

V tabulkách jsou uvedeny pouze standardní rozměry dodávaných kalibrů. V objednávce je nutno vždy specifikovat uložení a stupeň přesnosti. Např. : závitový trn M24-6H, dobrý.

Provedení:

- Pro metrické závity ISO - dle DIN 13
- DIN 2280
- Pro rozsah M1 až M68
- Standardní uložení 6H
- Jiná stoupání, uložení a rozměry na poptávku
- Oboustranné i jednostranné
- Zmetková strana na přání
- Také třmenové závitové kalibry
- Balení: v olejovém papíře

Závitové kalibry dodáváme také v provedeních:

- Trapézový – Tr
- Trubkový – G
- Whitworth – BSW
- Whitworth – BSF (jemný závit)
- Americké – UNC
- Americké – UNF
- Americké – UNEF
- Pancéřové – Pg
- Whitworth – trubkový – Rp, R
- Kuželové americké trubkové - NPT
- Kuželové americké trubkové - NPTF



Jmenovitý rozměr mm	Obj. č.	Jmenovitý rozměr mm	Obj. č.
M 1,0x0,25	0658 001	M 14,0x2,00	0658 020
M 1,2x0,25	0658 002	M 16,0x2,00	0658 021
M 1,4x0,30	0658 003	M 18,0x2,50	0658 022
M 1,6x0,35	0658 004	M 20,0x2,50	0658 023
M 1,8x0,35	0658 005	M 22,0x2,50	0658 024
M 2,0x0,40	0658 006	M 24,0x3,00	0658 025
M 2,2x0,45	0658 007	M 27,0x3,00	0658 026
M 2,5x0,45	0658 008	M 30,0x3,50	0658 027
M 3,0x0,50	0658 009	M 33,0x3,50	0658 028
M 3,5x0,60	0658 010	M 36,0x4,00	0658 029
M 4,0x0,70	0658 011	M 39,0x4,00	0658 030
M 5,0x0,80	0658 012	M 42,0x4,50	0658 031
M 6,0x1,00	0658 013	M 45,0x4,50	0658 032
M 7,0x1,00	0658 014	M 48,0x5,00	0658 033
M 8,0x1,25	0658 015	M 52,0x5,00	0658 034
M 9,0x1,25	0658 016	M 56,0x5,50	0658 035
M 10,0x1,50	0658 017	M 60,0x5,50	0658 036
M 11,0x1,50	0658 018	M 64,0x6,00	0658 037
M 12,0x1,75	0658 019	M 68,0x6,00	0658 038

V tabulkách jsou uvedeny pouze standardní rozměry dodávaných kroužků. V objednávce je nutno vždy specifikovat uložení a stupeň přesnosti. Např. : závitový kroužek dobrý M24-6g.

Provedení:

- Pro metrické závity ISO - dle DIN 13
- DIN 2285-1
- Pro rozsah M1 až M68
- Standardní uložení 6g
- Jiná stoupání, uložení a rozměry na poptávku
- Zmetková strana na přání
- Balení: v olejovém papíře

Závitové kalibry dodáváme také v provedeních:

- Trapézový – Tr
- Trubkový – G
- Whitworth – BSW
- Whitworth – BSF (jemný závit)
- Americké – UNC
- Americké – UNF
- Americké – UNEF
- Pancéřové – Pg
- Whitworth – trubkový – Rp, R
- Kuželové americké trubkové - NPT
- Kuželové americké trubkové - NPTF



Jmenovitý rozměr mm	Obj. č.	Jmenovitý rozměr mm	Obj. č.
M 1,0x0,25	0658 501	M 14,0x2,00	0658 520
M 1,2x0,25	0658 502	M 16,0x2,00	0658 521
M 1,4x0,30	0658 503	M 18,0x2,50	0658 522
M 1,6x0,35	0658 504	M 20,0x2,50	0658 523
M 1,8x0,35	0658 505	M 22,0x2,50	0658 524
M 2,0x0,40	0658 506	M 24,0x3,00	0658 525
M 2,2x0,45	0658 507	M 27,0x3,00	0658 526
M 2,5x0,45	0658 508	M 30,0x3,50	0658 527
M 3,0x0,50	0658 509	M 33,0x3,50	0658 528
M 3,5x0,60	0658 510	M 36,0x4,00	0658 529
M 4,0x0,70	0658 511	M 39,0x4,00	0658 530
M 5,0x0,80	0658 512	M 42,0x4,50	0658 531
M 6,0x1,00	0658 513	M 45,0x4,50	0658 532
M 7,0x1,00	0658 514	M 48,0x5,00	0658 533
M 8,0x1,25	0658 515	M 52,0x5,00	0658 534
M 9,0x1,25	0658 516	M 56,0x5,50	0658 535
M 10,0x1,50	0658 517	M 60,0x5,50	0658 536
M 11,0x1,50	0658 518	M 64,0x6,00	0658 537
M 12,0x1,75	0658 519	M 68,0x6,00	0658 538

DIGI-THREAD NA HLOUBKU ZÁVITU

Přístroj DIGI-THREAD od anglické firmy BOWERS je určen pro kontrolu hloubky závitu a jeho funkce, na stejném principu jako závitový kalibr-dobrá a zmetková strana. Je velmi jednoduchý na použití a není potřeba žádné nastavování.

Charakteristika:

- Výměnné závitové kalibry (dobré/zmetkové)
- Rozlišení 0,01 mm (volba mm/inch)
- RS232 výstup dat
- PRESET pro přednastavení hodnoty
- Speciální typy závitů
- Robustní konstrukce
- Jednoduchý na použití
- Není potřeba nastavení



Standardní sady

DIGT001M	M3-M8 ISO
DIGT002M	M8-M16 ISO

Digitální jednotky

DIGTR001M	M3-M8 ISO
DIGTR002M	M8-M16 ISO

DIGT001M

Velikost	Hloubka	Obj. č. závitového kalibru	
		Dobry	Zmetkovy
M3x0,35 6H	10 mm	DIGO002M	DINO002M
M3x0,50 6H	10 mm	DIGO004M	DINO004M
M3x0,60 6H	10 mm	DIGO006M	DINO006M
M4x0,50 6H	15 mm	DIGO008M	DINO008M
M4x0,70 6H	15 mm	DIGO010M	DINO010M
M4,5x0,50 6H	15 mm	DIGO012M	DINO012M
M4,5x0,75 6H	15 mm	DIGO014M	DINO014M
M5x0,50 6H	20 mm	DIGO016M	DINO016M
M5x0,80 6H	20 mm	DIGO018M	DINO018M
M6x0,75 6H	20 mm	DIGO020M	DINO020M
M6x1,00 6H	20 mm	DIGO022M	DINO022M
M7x0,75 6H	25 mm	DIGO024M	DINO024M
M7x1,00 6H	25 mm	DIGO026M	DINO026M
M8x1,00 6H	25 mm	DIGO028M	DINO028M
M8x1,25 6H	25 mm	DIGO030M	DINO030M

DIGT002M

Velikost	Hloubka	Obj. č. závitového kalibru	
		Dobry	Zmetkovy
M8x1,25 6H	30 mm	DIGO0030M	DINO0030M
M9x1,00 6H	30 mm	DIGO0036M	DINO0036M
M9x1,25 6H	30 mm	DIGO0038M	DINO0038M
M10x0,75 6H	30 mm	DIGO0040M	DINO0040M
M10x1,00 6H	30 mm	DIGO0042M	DINO0042M
M10x1,25 6H	30 mm	DIGO0044M	DINO0044M
M10x1,50 6H	30 mm	DIGO0046M	DINO0046M
M11x1,00 6H	36 mm	DIGO0048M	DINO0048M
M11x1,50 6H	36 mm	DIGO0050M	DINO0050M
M12x1,00 6H	36 mm	DIGO0052M	DINO0052M
M12x1,25 6H	36 mm	DIGO0054M	DINO0054M
M12x1,50 6H	36 mm	DIGO0056M	DINO0056M
M12x1,75 6H	36 mm	DIGO0058M	DINO0058M
M14x1,00 6H	42 mm	DIGO0060M	DINO0060M
M14x1,50 6H	42 mm	DIGO0062M	DINO0062M
M14x2,00 6H	42 mm	DIGO0064M	DINO0064M
M16x1,00 6H	48 mm	DIGO0066M	DINO0066M
M16x2,00 6H	48 mm	DIGO0070M	DINO0070M

Z vysoce kvalitní, speciálně legované oceli bez vnitřních pnutí, s vysokou stabilitou a dobrou přilnavostí. Pečlivě tepelně zpracované a ručně lapované. Hrany lehce sražené. Přesnost odpovídá nebo převyšuje požadavky DIN861. Každá jednotlivá měrka má identifikační číslo. Měrky mají tvrdost min. 64 HRC.



Třída přesnosti 00

Pro laboratoře a jako etalon.

Třída přesnosti K

Pro kalibrační laboratoře ke kalibraci a navazování koncových měrek nižších řádů.

Třída přesnosti 0

Jako etalon na kontrolu pracovních koncových měrek. Na seřizování měřících přístrojů a měřících strojů s vysokou přesností.

Třída přesnosti 1

Na kontrolu kontrolních koncových měrek, kontrolních kalibrů a na seřizování délkových měřidel, jakož i na přesné kontrolní práce v měřící laboratoři.

Třída přesnosti 2

Zvláště jako pracovní a nastavovací měrky nebo na kontrolu přesných úchylkoměrů a rovněž jako náhrada za pevné třmenové kalibry.

Počet ks v sadě	Třída 2	Třída 1	Třída 0	Třída K	Třída 00
122	M122/2	M122/1	M122/0	M122/K	M122/00
112	M112/2	M112/1	M112/0	M112/K	M112/00
103	M103/2	M103/1	M103/0	M103/K	M103/00
88	M88/2	M88/1	M88/0	M88/K	M88/00
83	M83/2	M83/1	M83/0	M83/K	M83/00
79	M79/2	M79/1	M79/0	M79/K	M79/00
76	M76/2	M76/1	M76/0	M76/K	M76/00
47	M47/2	M47/1	M47/0	M47/K	M47/00
46	M46/2	M46/1	M46/0	M46/K	M46/00
32	M32/2	M32/1	M32/0	M32/K	M32/00
25	M25/2	M25/1	M25/0	M25/K	M25/00
17	M17/2	M17/1	M17/0	M17/K	M17/00
9	M9/2	M9/1	M9/0	M9/K	M9/00

Sady dodávány s certifikátem NAMAS (UKAS)

Na přání měrky OPUS - karbidové a keramické
Na přání měrky KOBA

KONCOVÉ MĚRKY

Cenově výhodné koncové měrky jsou vyrobeny ze speciální legované oceli. Přesnost dle DIN EN ISO 3650, tvrdost měrek 64 HRC. Součástí dodávky je certifikát výrobce s vyhodnocením.



Jednotlivé měrky se dodávají od 0,5 mm do 1000 mm ve třídách I a II.



Sada příslušenství ke koncovým měrkám

Obj. č. 907.200

Obsahuje držáky měrek 50, 100 a 200 mm, rádiusové měrky 2/40 a 5/45 rýsovací hrot, středící hrot a základnu.



SUPER CENA

Počet ks v sadě	Obj. č.	Třída přesnosti
Sady koncových měrek		
47	906.624	I
47	906.625	II
88	906.627	I
88	906.628	II
112	906.630	I
112	906.631	II
Sady dlouhých koncových měrek		
8	907.742	I
8	907.743	II
5	907.745	I
5	907.746	II

OŠETŘOVACÍ SADA PRO KONCOVÉ MĚRKY 0633

Provedení:

- Lněný hadřík
- Kožený hadřík
- Olej proti korozi
- Lapovací kámen
- Malá a velká pinzeta
- Návod k použití
- Dřevěná krabice

Obj. č. **Hmotnost**

0633 001 0,60 kg



Provedení:

- Ke zkouškám rovnoběžnosti a rovinnosti
- Speciální sklo
- Tloušťka sklíčka 11 mm
- Baleno jednotlivě



Průměr v mm	Rovinnost m	Obj. č.	Hmotnost
45	0,1	0633 003	0,15 kg

Planparalelní sklíčka v sadě

Provedení:

- 4-dílná
- Ke zkouškám rovnoběžnosti a rovinnosti
- Speciální sklo
- Pro třm. mikrometry se stoupáním 0,5 mm
- Baleno jednotlivě



Průměr v mm	Rovinnost m	Obj. č.	Hmotnost
25-50 (Rozměry 24-24,12-24,25-24,37)	0,1	0633 101	0,25 kg

SADA MĚREK PRO KONTROLU MIKROMETRŮ 0633...

Provedení:

- 10ti-dílná
- Speciální tvrzená ocel
- Dřevěná krabice

Dle DIN	Třída př.	Hmotnost	Obj.č.
861-1	0	3,00 kg	0633 025
861-1	1	3,00 kg	0633 125
(Rozměry 2,5-5,1-7,7-10,3-12,9-15,0-17,6-20,2-22,8-25 mm)			



SADA MĚREK PRO KONTROLU POSUVEK 0634...

Provedení:

- 4-dílná
- Speciální tvrzená ocel
- Dřevěná krabice



Dle DIN	Třída př.	Hmotnost	Obj.č.
861	1	1,00 kg	0634 124
861	2	1,00 kg	0634 224
(Rozměry 41,3-131,4 mm)			
861	1	3,00 kg	0634 125
861	2	3,00 kg	0634 225
(Rozměry 41,3-131,4-243,5-281,2 mm)			

SPECIÁLNÍ MĚRKY

Kromě standardních koncových měrek všech tříd přesnosti a velikostí dodáváme také speciální měrky válcové, válečkové a kuličkové.

Válcové měrky.

Jsou vyrobeny dle norem BS 5317 (metrikých) odpovídajícím DIN 861. Jako materiál je použita vysoce kvalitní legovaná ocel bez vnitřních pnutí. Tvrdost je min. 64 HRC a proto jsou měrky velmi stabilní a mimořádně odolné proti otěru. Měřicí plochy jsou jemně lapované. Bohatě se využívají na výstupní kontrole nebo v metrologických laboratořích.



Válečkové měrky.

Jsou vyrobeny dle norem BS 5317 (metrikých) odpovídajícím DIN 861. Materiál je shodný s dříve uvedenými válcovými měrkami. Tvrdost je min. 64 HRC a proto jsou měrky velmi stabilní a mimořádně odolné proti otěru. Měřicí plochy jsou jemně lapované. Bohatě se využívají na výstupní kontrole nebo v metrologických laboratořích při kontrole vnějších a vnitřních drážek, zápichů, V-profilů, ozubení a kuželovitosti. Rozsah válečků je od 5 do 300 mm.



Kuličkové měrky.

Používají se pro rychlou a jednoduchou kontrolu kuželovitosti, výšky a hloubky kruhových drážek a v mnoha dalších metrologických úlohách. Rozdíl v kulovitosti mezi třemi kuličkami musí splňovat hodnotu tolerance $\pm 0,0006$ mm pro každou kuličku. Rozdíl v průměru mezi třemi kuličkami musí splňovat hodnotu tolerance $\pm 0,0025$ mm pro každou kuličku. Jednotlivé rozměry jsou možné až do 75 mm průměru. Chromované kuličkové měrky se dodávají s kalibračním certifikátem.



Vysoce přesné měřicí trny jsou vyrobeny z legované nástrojové oceli, zakalené popuštěné a vícekrát tvrzené. Používají se pro rychlou a přesnou kontrolu otvorů, nastavení mikrometrů apod.

Sada měřících trnů v mm.

Kompletní sada měřících trnů sestává až z 200 kusů. Jsou jemně broušené s označením hodnoty. Tvrdost trnů se pohybuje v rozsahu 61-64 HRC. Zaručená kruhovitost 0,001 mm. Jsou vhodné jako vybavení měrových středisek, pro práce na souřadnicových vrtačkách nebo při výrobě nástrojů a zařízení. Dodávají se v dřevěné krabici.



Počet ks	Délka mm	Stoupání mm	Jmenovitý \varnothing	Tolerance μ	Hmotnost kg	Obj. č.
Speciální ocel, tvrzená						
51	30/40	0,01	0,5-1,0	0,5	1,00	0636 301
21	70	0,05	1,0-2,0	1	0,29	0636 321
21	70	0,05	2,0-3,0	1	0,33	0636 322
21	70	0,05	3,0-4,0	1	0,37	0636 323
21	70	0,05	4,0-5,0	1	0,46	0636 324
21	70	0,05	5,0-6,0	1	0,54	0636 325
21	70	0,05	6,0-7,0	1	0,65	0636 326
21	70	0,05	7,0-8,0	1	0,77	0636 327
21	70	0,05	8,0-9,0	1	0,91	0636 328
21	70	0,05	9,0-10,0	1	1,07	0636 329
Speciální ocel, tvrzená a vystárnutá, bez vnitřních pnutí						
101	70	0,01	1,0-2,0	1	1,90	0636 341
101	70	0,01	2,0-3,0	1	2,10	0636 342
101	70	0,01	3,0-4,0	1	2,30	0636 343
101	70	0,01	4,0-5,0	1	2,63	0636 344
101	70	0,01	5,0-6,0	1	3,15	0636 345
101	70	0,01	6,0-7,0	1	3,53	0636 346
101	70	0,01	7,0-8,0	1	4,30	0636 347
101	70	0,01	8,0-9,0	1	5,00	0636 348
101	70	0,01	9,0-10,0	1	5,70	0636 349
91	70	0,1	1,0-10,0	1	3,10	0636 351
91	40/70	0,05	0,5-5,0	1	1,77	0636 352
100	70	0,05	5,5-10,0	1	3,90	0636 353
100	50	0,01	10,1-11,0	2	5,30	0636 381
100	50	0,01	11,1-12,0	2	6,07	0636 382
100	50	0,01	12,1-13,0	2	7,00	0636 383
100	50	0,01	13,1-14,0	2	7,80	0636 384
100	50	0,01	14,1-15,0	2	8,70	0636 385
100	50	0,01	15,1-16,0	2	9,10	0636 386
100	50	0,01	16,1-17,0	2	10,20	0636 387
100	50	0,01	17,1-18,0	2	11,00	0636 388
100	50	0,01	18,1-19,0	2	12,00	0636 389
100	50	0,01	19,1-20,0	2	13,10	0636 390